

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b> <b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>12.03</b> <b>§ 7</b>
---	----------------------------

*Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10)*

#### 1. Výrobková skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Výrobky pro osoby s omezenou schopností pohybu a orientace: <ul style="list-style-type: none"> <li>– madla,</li> <li>– sklopná sedátka do sprchových koutů,</li> <li>– zvedací zařízení pro přemístění osob,</li> <li>– dlažební kostky a dlažební desky se speciální hmatovou úpravou pro zrakově postižené,</li> <li>– akustické orientační a informační majáky pro zrakově postižené.</li> </ul>	12.03.06
<b>Dlažební kostky a dlažební desky se speciální hmatovou úpravou (drážky) použitelné pro umělé vodící linie a vodící linie sloučené s funkcí varovného pásu (železnice, nástupištní konzolové desky) určené pro exteriér pro zrakově postižené</b>	

#### 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Dlažební kostky a dlažební desky se speciální hmatovou úpravou pro zrakově postižené se používají pro umělé vodící linie a vodící linie sloučené s funkcí varovného pásu (železnice). Vzdálenost umělé vodící linie a vodící linie sloučené s funkcí varovného pásu (železnice) nesmí být menší než 2 m. Prvky se nesmí použít na veřejně přístupných plochách a komunikacích k jinému účelu.
V případě, že se na výrobky vztahují harmonizované normy, jedná se pouze o posouzení tvarového řešení.

#### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády:	Určené normy:	Vymezení sledovaných vlastností:
Požadavky vyplývající ze skupin NV a jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15	Určené normy vyplývající ze skupin NV a jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15	Sledované vlastnosti dle charakteru výrobku ze skupin NV a jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15

#### 4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády:	Technické dokumenty:	Vymezení sledovaných vlastností:
4.	ČSN 74 4505	Protiskluznost
4.	Technická specifikace výrobce	Tvarové řešení

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG apod.

#### 5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
vyhláška č. 398/2009 Sb. o obecně technických požadavcích zabezpečujících užívání staveb osobami s omezenou schopností pohybu a orientace ve znění pozdějších předpisů	požadavky zabezpečující užívání staveb osobami s omezenou schopností pohybu a orientace
Příloha rozhodnutí Komise č. 2008/164/ES ze dne 21.12.2007	protiskluznost (4.1.2.5)
Vyhláška č.258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví ve znění pozdějších předpisů	Zdravotní nezávadnost, část šestá § 114, část devátá § 117

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b> <b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>12.03</b> <b>§ 7</b>
---	----------------------------

<b>Technický předpis:</b>	<b>Specifikace požadavku:</b>
Vyhláška SÚJB č. 307/2002 Sb. ve znění 499/2005 Sb., příloha 10, tab. 1,2,3	Hodnocení hmotnostní aktivity <sup>226</sup> Ra a indexu hmotnostní aktivity radionuklidů I
Vyhláška č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby, § 21 (2), (3)	Protiskluzné vlastnosti (ČSN 74 4505, ČSN 73 4130 apod.)

#### 6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Za typového reprezentanta je možno považovat výrobek v závislosti na materiálové bázi deklarované podle jedné technické specifikace, zhotovený jednou technologií.

#### 7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input checked="" type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
7.8	<input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10	<input type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	<input type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	<input type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	<input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14	<input type="checkbox"/> jiné – montážní návod v českém jazyce

#### 8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup (ČSN):	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D	
1	Sledované vlastnosti dle charakteru výrobku ze skupin NV a jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15	Zkušební normy vyplývající ze skupin NV a jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15	počet vzorků vyplývajících z TN jednotlivých TN skupiny 11.01, TN skupiny 9.15	podle TN	podle TN	
2	Protiskluznost	ČSN 725191, DIN 51 130, DIN 51097, ČSN 744507 nebo podle postupů uvedených v příslušných EN	Celý vzorek	10	10	Dle způsobu použití
3	Tvarové řešení	ČSN 73 0212-5, ČSN EN ISO 10545-2	celý vzorek	10	10	

**Poznámka:** C - certifikace výrobku; T - ověření shody typu výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem)

#### 9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem:

AO provede posouzení systému řízení výroby nebo kontroly výrobků dovozcem podle přílohy 3 NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb.

Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby a na způsob kontroly výrobků dovozcem jsou shrnuty ve vzorech kontrolních listů, které jsou přílohou TN.

#### 10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b> <b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>12.03</b> <b>§ 7</b>
---	----------------------------

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců dohled autorizovanou osobou
§7 ověření shody výrobku	protokol o ověření shody 2 roky	neprováděn

#### 11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Hana Kotorová	AO 204	Ing. Hana Kotorová	15.10.2010

#### 12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab.1. :

Poznámka k tab.3. :

Poznámka k tab.4. :

Poznámka k tab.5. :

Poznámka k tab.8. : Tvarové řešení:

Dlaždice s výrazně hmatově (vnímatelným slepečkou holí a nášlapem) odlišným povrchem od okolní dlažby – hmatový kontrast u dlaždic tvořených drážkami zajišťuje okolí tvořené obvyklými dlažebními prvky s vyloučením prvků s drážkami příčnými ke směru vodící linie.

- s drážkami ve směru vodící linie s roztečí drážek 20 až 25 mm, hloubkou 4 až 5,5 mm a šířkou drážky v rovině nášlapného povrchu desky 10 až 12 mm. Příčný průřez drážky může tvořit rovnoramenný trojúhelník, obdélník, lichoběžník, vlnovka apod. (jedná se o materiály např. beton, umělý kámen, keramika, kámen, kamenný konglomerát apod.)
- při použití měkkých materiálů (pryž, recykláty, PVC apod.) může být hloubka drážky snížena až na 2 mm, šířka drážky v rovině povrchu desky snížena až na 8 mm (měřeno v rovině nášlapného povrchu desky) a rozteč drážek zmenšena až na 20 mm.

Poznámky další:

#### 13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ:	Datum registrace :
12.03.06	1.12.2010